

Наши возможности:

Производственные мощности завода позволяют выполнять следующие виды работ:

- Конструкторская разработка по вашему эскизу, техническому заданию
- Токарная обработка металла на прецизионных центрах с ЧПУ
- Фрезерная обработка
- Шлифование
- Зубофрезерование
- Электроэрозионная обработка
- Лазерная резка металла
- Гибка листового металла с ЧПУ
- Гибка прутков и труб
- Порошковое окрашивание металла
- Лазерная маркировка металла (гравировка)
- Слесарные работы
- Термообработка
- Гальваника

Обновление номенклатуры:

- Т1436.000 СБ Приспособление установления зоны браковки остроконечного наката гребня колесных пар грузовых вагонов. Свидетельство о регистрации МТ 039.2018
- Шаблон универсальный КОР модели 00316 (опытный)
- Шаблон для контроля глубины поверхностных дефектов рельсов (опытный)
- Устройство для измерения силы прижатия клемм в рельсовом креплении ЖБР-65, АРС-4 (опытный)
- Шаблон путевой мод. 08809 (опытный)

Наше оборудование:



Автомат продольного точения Nomura 16Sb7. Диаметр точения от 3 до 16 мм. Совмещение токарных и фрезерных операций любой сложности за один установ.



Прецизионный электроэрозионный станок. Резка любых токопроводящих материалов (стали, цветные сплавы, ферритные магниты и т.д.)



Широкоуниверсальный фрезерный станок СФ-676. Горизонтальное/вертикальное фрезерование шпоночными, торцевыми, дисковыми фрезами.



Установка лазерного раскроя металла LaserCut FO25 12-500. Раскрой листовой стали Д/Ш 2500x1250 мм. Максимальная толщина 6 мм.



JET JTL-618DTC DR инструментальный токарный станок. Гарантируемая повторяемость 0,00125 мм (1,25 мкм).



Лазерный маркер WATTSAN FLST 30W. Маркировка деталей, нанесение разметки на металле, пластике. Гравировка.



Круглошлифовальный станок с ЧПУ ОШ-510Ф2. Круглая наружная/внутренняя шлифовка заготовки с прецизионной точностью.



Линия порошкового окрашивания. Линия идеально подходит для изготовления металлической мебели, стеллажей и т.д.



Гидравлический листогибочный пресс АМВ-10031Т. Длина гига, до 3100 мм. Максимальное усилие гибки, 100 т.

Номенклатура:

Сегодня завод выпускает около 700 единиц изделий для нужд ОАО «РЖД».

Производим детали весом от 2-х грамм и до сборочных модулей весом 6 тонн.