



ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД  
имени Карла Либкнехта

Акционерное общество  
«Ленинградский механический завод  
имени Карла Либкнехта»  
(АО «ЛМЗ им. К. Либкнехта»)  
ул. Чугунная, д.14, лит. 3  
г. Санкт-Петербург, Россия, 194044  
Тел.: (812) 292-03-01, (812) 292-03-49  
e-mail: [info@lmz-kl.ru](mailto:info@lmz-kl.ru)  
<https://lmz-kl.ru/>  
ОГРН 1117847568948  
ИНН/КПП 7804474927/7804010011

Руководителям предприятий

12.02.2025 № 38/396

На \_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_

Запрос ТКП

Уважаемые партнеры!

В целях оказания технической помощи просим Вас рассмотреть возможность проведения работ по изготовлению детали Матрица 145-024-Ш1/003 в количестве 1 шт. Оплата будет произведена в соответствии с условиями заключенного договора.

Требуемый срок проведения работ: Март 2025 г.

Работы должны быть выполнены с предоставлением документов качества. В случае положительного решения просим Вас в возможно короткие сроки направить в наш адрес коммерческое предложение.

Работы выполняются в рамках следующего договора:

- 1) изготовление детали «Матрица 145-024-Ш1/003» в количестве 1 шт. во исполнение договора № 2225187325921422241225978/678-24/с/9/132 от 26.09.2024 с АО «НИМИ им. В.В. Бахирева» в рамках поставок по государственному контракту № 2225187325921422241225978 от 28.07.2022 г. ИГК – 2225187325921422241225978.

Банковские реквизиты для заключения договора:

194044, г. Санкт-Петербург, ул. Чугунная, д.14, литера 3  
ИНН 7804474927, КПП 780401001, ОГРН 1117847568948

Отдельный счет № 40706810206000189591

В Санкт-Петербургском филиале ПАО «Промсвязьбанк» г. Санкт-Петербург

к/с 30101810000000000920

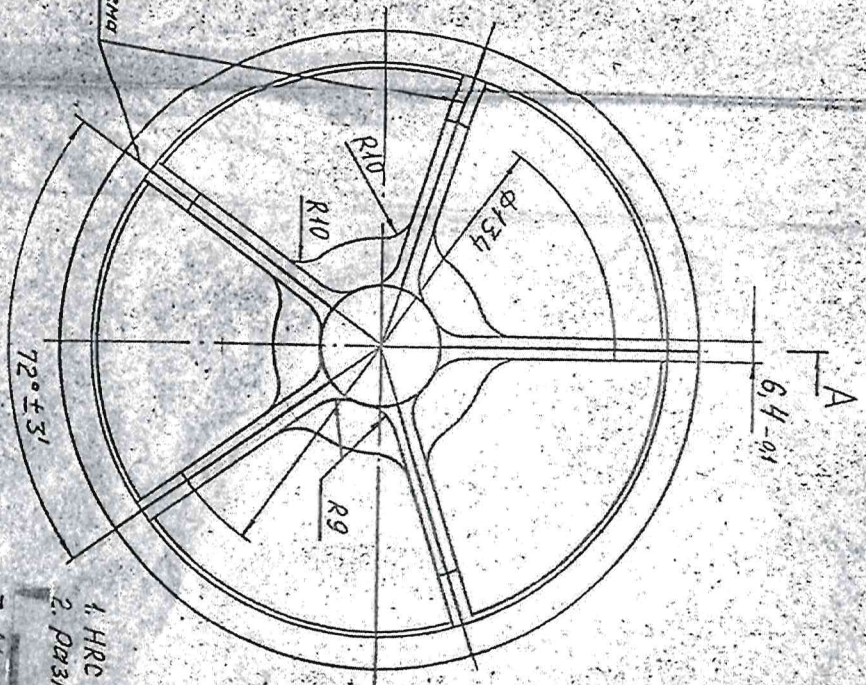
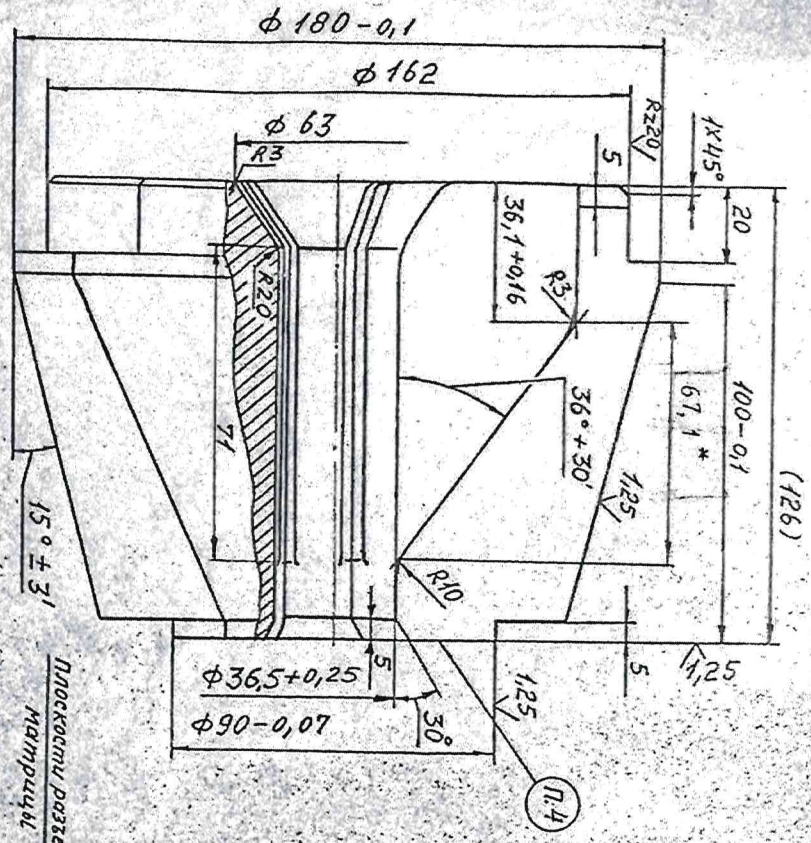
БИК 044030920

С уважением,  
Заместитель генерального директора  
по производству

В.А. Медведев

Доронин Андрей Николаевич  
8(812)292-03-49 (доб.443)

A-A



6. Матрицу собирать в БТК в комплекте с дет. черт. 145-024-Ш1/002. Сборка производится после замера фракционных размеров отливки вытравленной из сплава след. солтыба: свинцу - 18%, олова - 32%, висмут - 50%. Заливку готовости матрицы производить в сборе с ободной черт. 145-024-Ш1/002.

7 \* Размер для справок

4. На каждом секторе нанести клейма буквенно-цифровые обозначения комплекта и порядковые номера секторов (1, 2, 3, 4, 5), расположенных по часовой стрелке. Шрифт ГОСТ 2930-62.

5. Неучастивные перед откл. размеров: НЧ, МЧ, ± 0,14

1. НРС 46... 52.
2. Размер в секторках - после сборки с
3. Матрицу обрабатывать в комплекте из 5 секторов.

ЧНБ. Н подл.	Подп. дата	КЗ. инт. N	Ит. подл. N	Подп. дата
00 4750	11/01/85			

145-024-Ш1/003	Матрица	Сталь 4Х48МФА ГОСТ 5950-73
Копировать	1:1	Формат А3